

## Spawarka Grandway GS-601

0901515-GS-601



### OPIS

**Grandway GS-601** to uniwersalna spawarka światłowodowa zbudowana przez inżynierów mających ponad 20-letnie doświadczenie w projektowaniu, produkcji oraz serwisowaniu sprzętu światłowodowego przy wykorzystaniu najnowszych technologii.

W niewielkiej i lekkiej obudowie zamknięto urządzenie automatycznie centrujące do rdzenia włókna z wykorzystaniem dwóch aktywnych V-rowków sterowanych 6 motorami.

**GS-601** posiada polskie menu, jest bardzo intuicyjna i łatwa w obsłudze. Dzięki automatycznym trybom pracy bardzo dobrze sprawdzi się wszędzie tam, gdzie wymagana jest szybka i efektywna praca wykonywana przez początkujących instalatorów. Zaawansowani spawacze docenią dedykowane programy spawania oraz wygrzewania osłonek spawu. Zarówno spawarka jak i piecyk, posiadają tryb automatycznego startu, dzięki czemu praca z urządzeniem jest łatwiejsza, szybsza i bardziej wydajna.

Czas wykonania spawu na poziomie 6 sekund oraz czas wygrzania osłonki spawu na poziomie 18 sekund pozwalają uzyskać wysoki komfort pracy każdemu instalatorowi. Średnie tłumienie spawu nie przekracza 0,01 dB dla włókien MM oraz 0,02 dB dla włókien SM a ich refleksyjność zwykle jest niższa niż -60dB - takie parametry z dużym zapasem zadowolą każdego inwestora zlecającego spawanie światłowodów.

Spawarka **Grandway GS-601** wyposażona jest w uniwersalne uchwyty akceptujące standardowe włókna jednomodowe SM (G.652), jednomodowe włókna BIF odporne na zginanie (G.657), włókna wielomodowe MM (G.651) oraz włókna DSF (G.653), NZ-DSF (G.655) w pokryciu 250µm/900µm/2mm/3mm oraz system spawania w złączach SOC (Splice On Connector). Piecyk przystosowany jest do wygrzewania osłonek o długości od 25mm do 60mm.

Wydajne elektrody umożliwiają wykonanie co najmniej 5 000 spawów. Wszystkie parametry spawu zapisywane są automatycznie w pamięci spawarki (4 000 spawów).

Bateria umożliwia wykonanie co najmniej 250 spawów (łącznie z wygrzaniem osłonki spawu) i posiada diodowy wskaźnik naładowania oraz funkcję sprawdzenia stanu bez potrzeby uruchamiania spawarki. Można ją ładować na zewnątrz urządzenia – wystarczy podłączyć do niej zasilacz.

Wszystkie informacje wyświetlane są na dużym, czytelnym, kolorowym ekranie dotykowym LCD o przekątnej 5", który zamocowany jest na uchylnym zawieszce umożliwiającym ustawienie ekranu pod odpowiednim kątem (0-180 stopni). Wszystkie funkcje spawarki można obsługiwać przy pomocy fizycznych klawiszy umieszczonych na obudowie spawarki oraz przy pomocy wirtualnych klawiszy wyświetlanych na ekranie dotykowym.

Obudowa spawarki została wyposażona w solidne gumowe ochraniacze, dzięki czemu urządzenie jest odporne na przypadkowe uderzenia, działanie deszczu, pyłu, wiatru oraz dużych zmian ciśnienia i temperatury. Posiada wbudowane złącze USB do komunikacji z komputerem oraz wygodny w obsłudze slot baterii.

W zestawie ze spawarką dostarczany jest nóż do cięcia włókna z pojemnikiem na odpadki włókna oraz dodatkowe akcesoria usprawniające pracę instalatora.

Całość spakowana jest w małą i lekką sztywną walizkę transportową, która posiada funkcję stolika roboczego.

W standardowym wyposażeniu znajdują się:

Spawarka **Grandway GS-601**, bateria, pasek do spawarki, nóż do cięcia włókna, zapasowe elektrody, tacka do wystudzenia osłonek spawu, walizka transportowa, zasilacz/ładowarka, kabel zasilający, instrukcja obsługi, pasek do walizki, pędzelek do czyszczenia, stripper od włókien, stripper do kabli typu „drop”.

### Funkcje

- 6 motorów centrujących włókna z dokładnością do rdzenia
- 5 cali dotykowy ekran o wysokiej rozdzielczości
- Automatyczna identyfikacja typu włókna (SM/MM)

- Czas spawu: 6 sekund, czas wygrzewania: 18 sekund
- Automatyczna kalibracja łuku w czasie rzeczywistym
- Przemysłowy czterordzeniowy procesor z 30% oszczędnością energii
- Kontrola temperatury wygrzewania w czasie rzeczywistym
- Odporna na uderzenia, na wibracje, na zapylenie, na zachłapanie
- Możliwe spawanie włókien w pokryciu 250um/0.9mm/2.0mm/3.0mm oraz systemu spawania w złączach SOC

#### DANE TECHNICZNE

System centrowania	6 motorów, centrowanie do rdzenia
Typy spawanych włókien	SM(G.652), MM(G.651), DS(G.653), NZDS(G.655), BIF(G.657)
Średnica płaszczka	80µm - 150µm
Średnica pokrycia	160µm – 3mm
Długość cięcia włókna	5-16mm (dla włókien w pokryciu < 250um) 16mm (dla włókien w pokryciu 250um – 3mm)
Tłumienie spawu	SM: 0.02dB MM: 0.01dB DS/NZDS/BIF: 0.04dB
Strata odbiciowa	≥60dB
Programy spawania	40 grup
Tryby pracy	Manualny / Automatyczny
Automatyczny start piecyka	Dostępny
Czas wykonania spawu	6 sekund
Czas wygrzewania osłonki	18 sekund dla osłonek 40mm i 60mm
Akceptowane osłonki spawów	25mm-60mm
Powiększenie	250x, 125x
Wyświetlacz	5", 800*480, dotykowy ekran LCD
Historia spawów	4000 spawów
Szacowanie tłumienia	Dostępne
Test naprężenia	1.8~2.25N
Menu	Graficzne menu, intuicyjne i łatwe w obsłudze
Bateria	5200 mAh, litowa
Żywotność baterii	250 cykli spawania i wygrzewania
Zasilanie	Zasilacz sieciowy, input: AC100-240V(50/60HZ), output: DC11-13.5V
Wydajność elektrod	Ponad 4000 spawów, łatwy system wymiany
Porty komunikacyjne	USB 2.0 do aktualizacji oprogramowania i eksportu zapisanych danych
Warunki pracy	Temperatura: -10 +50 Wilgotność: 0-95% Wysokość: 0 m 5000 m, Prędkość wiatru: max. 15 m/s
Wymiary /Waga	156x141x156mm (dł. x szer. x wys.) / 2,45kg (razem z baterią)

#### CENY I DOSTĘPNOŚĆ

Kod towaru	Nazwa	Jedn.
0901515-GS-601	Spawarka Grandway GS-601	szt.