

Spawarka światłowodowa FURUKAWA FITEL S179

0901110-S179



OPIS

Spawarka FITEL S179 to najnowocześniejsza i najszybsza spawarka do światłowodów z centrowaniem do rdzenia, przygotowana także do spawania konektorów.

Dzięki szczególnej ergonomii umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach, trudnych warunkach środowiskowych oraz zapewnia najkrótszy rzeczywisty cykl spawania i wygrzewania osłonek (nawet 200 cykli na jednym ładowaniu).

Spawarka FITEL S179 wyznacza najnowsze standardy w dziedzinie zastosowań przenośnych spawarek światłowodowych z centrowaniem do rdzenia. To wzorowe połączenie szybkości, precyzji spawania, oraz wytrzymałości i ergonomii pracy. FITEL S179 jest kompatybilna z najnowszymi technologiami FTTH i LAN, a jednocześnie nadal pozwala na wzorowe wykonanie prac na kablach liniowych. Ponadto umożliwia spawanie konektorów bezpośrednio do światłowodu (system SOC SeikoGiken oraz DIAMOND).

Mocna i szczelna obudowa oraz nowa konstrukcja mechaniki pozwala na użytkowanie spawarki S179 w nieprzyjnym otoczeniu, bez uszczerbku na jakości wykonywanych spawów.

Obudowa klasy IP52 pozwala uchronić urządzenie przed zalaniem lub zapyleniem. Dodatkowo wytrzymuje upadki na twarde powierzchnie, nie tracąc kalibracji optyki ani motoryki, dzięki czemu nadal pozostaje gotowa do bezawaryjnej pracy. Innowacyjny system centrowania bez lusterek nie tylko minimalizuje ryzyko rozkalibrowania optyki i upraszcza czynności konserwacyjne, lecz również pozwala na wyeliminowanie lusterek stanowiących dotąd najbardziej wrażliwy element wszystkich dostępnych na rynku połowych spawarek do światłowodów. Brak lusterek pozwala na rozpoczęcie pracy natychmiast po włączeniu urządzenia, niezależnie od zmiany warunków otoczenia (brak zjawiska zaparowanych lusterek).

Nowatorska konstrukcja standardowych holderów (uchwyty do włókien) umożliwia komfortowe spawanie światłowodów niezależnie od rodzaju ich pokrycia, a w szczególności włókien w luźnej tubie. System holderów można także łatwo wymienić na uchwyty specjalizowane, w tym do spawania konektorów.

Na standardowo dostarczonym zestawie dwóch akumulatorów spawarka jest w stanie wykonać ok 200 spawów łącznie z wygrzaniem osłonek. Automatycznie startujący piecyk pozwala na efektywne dobranie trybu pracy dzięki dokładnemu graficznemu dopasowaniu osłonki spawu.

Nowe cechy modelu S179:

- **Ekran dotykowy:** szeroki (4,3 cala) ekran LCD
- **Oświetlenie:** 3 górne + 1 dolna dioda LED
- **Demontowalny v-rowek:** łatwe czyszczenie optyki
- **NFC:** funkcja blokowania i odblokowania spawarki (od Android ver 4.1)
- **Komunikacja Wi-Fi:** komunikacja ze smartphonem
- **Szybkość:** spaw w 6 sekund, wygrzewanie osłonki w 9 sekund

Pozostałe parametry:

- Centrowanie do rdzenia
- Typy spawanych włókien: SMF, MMF, DSF, NZDSF, BIF/UBIF oraz włókna odporne na zginanie G.657
- Średnia wartość tłumienia spawu w dB: SMF 0.02, MMF 0.01, DSF 0.04, NZD 0.04
- Czas wykonania spawu 6 sek.
- Czas wygrzewania osłonek 9-13 sek.
- Technologia Mirrors Free – centrowanie bez lusterek
- Kontrola łuku w czasie rzeczywistym
- Ciężar razem z akumulatorem 2.0 kg
- Około 5 000 spawów na jednej parze elektrod
- Ponad 200 spawów na zasilaniu bateryjnym
- Pamięć tłumienia spawu do 2000 wykonanych spawów

- Automatyczna dokumentacja fotograficzna spawu
- Przygotowana do spawania włókien odpornych na zagięcia (G.657)
- Możliwość sterownia spawarką z poziomu komputera
- Aktualizacja oprogramowania przez Internet
- Spawanie włókien z luźną izolacją (luźna tuba / easy strip)

Spawarki FITEL to najbardziej odporne spawarki na rynku (szczelności IP52 oraz odporność na upadki)

Wyposażenie:

Automatyczna obcinarka FITEL S326A (48.000 cięć) z trzema wymiennymi pojemnikami na ścinki, zapasowe elektrody, twarda walizka transportowa, bateria wewnętrzna, zasilacz spawarki z kablem, krążek do czyszczenia elektrod, szczotka do czyszczenia V-rowków, koszyk na wygrzane osłonki spawów, folia ochronna na ekran, instrukcja obsługi, wewnętrzna torba na narzędzia.

DANE TECHNICZNE

Spawane włókna	SM(ITU-T G.652, G.657A1 i G.657A2), MM(ITU-T G.651), DSF(ITU-T G.653), NZD(ITU-T G.655), BIF/UBUF(ITU-T G.657B3)
Obsługiwana średnica płaszczka	80-150µm
Obsługiwane średnice pokrycia	100-3000µm
Odległość obierania włókna	5-16mm
Średnia wartość tłumienia spawu	SM: 0.02 dB, MM: 0.01 dB, DSF: 0.04 dB, NZD: 0.04dB
Czas spawania	6s (tryb pół-automatyczny)
Czas wygrzewania osłonek spawu	9s (60mm, Tyco SMOUV1120-1, dla powłok 250-900µm, tryb Power) 13s (60mm, FITEL S921, dla powłok 250µm, tryb Power) 15s (60mm, FITEL S921, dla powłok 900µm, tryb Power)
Liczba programów spawania	Maks. 300
Automatyczny wybór programu spawania	TAK
Liczba programów piecyka	Maks. 100
Automatyczny start piecyka	TAK
Obsługiwane osłonki spawów	20/40/60mm
Uchwyty włókna	Uchwyt uniwersalny lub system wymiennych uchwytów dedykowanych
Test naprężenia włókna	1.96 N
Straty odbiciowe spawów	70 dB lub więcej
Funkcja wspawania tłumika	Celowo wprowadzone tłumienie od 0,1 dB do 15 dB (krok 0,1 dB)
Powiększenie obrazu włókien	104X, 278X, 556X
Pamięć wyników	20 000
Pamięć obrazów	Ostatnie 100 zapisane automatycznie + 100 zapisane na stałe
Wymiary (szer. x głęb. wys.) [mm]	139x209x114 (bez gum ochronnych) 179x246x131 (z gumami ochronnymi)
Waga	1,7kg (bez akumulatora), 2,0kg (z akumulatorem)
Ekran	Szeroki, kolorowy ekran dotykowy 4,3 cala
Napęd (silniczek serwo mechanizmu)	8 N (wartość projektowana)
Port komunikacji	USB ver. 2.0 mini B-1 port, standard A -1 port
Pojemność akumulatora	Typowo 200 cykli spaw+wyrzwanie osłonki, 90s/cykl
Ochrona przed wiatrem	15m/s
Temperatura pracy	-10 °C do +50°C (bez skraplania)
Temperatura przechowywania	-40 °C do +60°C (bez skraplania)
Zasilanie	AC: 100-240V (50/60Hz), DC: 11-24V bez konieczności zmian w urządzeniu

CENY I DOSTĘPNOŚĆ

Kod towaru	Nazwa	Jedn.
------------	-------	-------

0901110-S179

Spawarka światłowodowa FURUKAWA FITEL S179

szt.